

**FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE**



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome

MAGNANI FABIO

Indirizzo

**VIA TORRICELLA N. 21
41029 SESTOLA (MO)**

Telefono

3355481471

Fax

E-mail

Nazionalità

Italiana

Data e luogo di nascita

29.03.1962 A GINEVRA

SERVIZIO DI LEVA

1981 Chieti – Fanteria – Circolo Ufficiali

ESPERIENZA LAVORATIVA

Imprenditore dal 1981 al 2003 settore attività Produttive

Animatore turistico nel 1995 loc. Pugno Chiuso - Vieste

Agente di commercio dal 1999 ad oggi

ISTRUZIONE

Diploma scuola superiore

Percorso formativo biennale presso Scuola Alberghiera e di Ristorazione di Serramazzone

MADRELINGUA

~~ITALIANO~~

ALTRE LINGUA

FRANCESE

Capacità di dialogo Eccellente

Capacità di Lettura Buona

Capacità di Scritture Buona

INGLESE

Capacità di dialogo Discreta

Capacità di Lettura Elementare

Capacità di Scrittura Elementare

**CAPACITÀ E COMPETENZE
RELAZIONALI**

Vivere e lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra (ad es. cultura e sport), ecc.

SPORT PRATICATI

ESPERIENZE LAVORATIVE INGHILTERRA

GOLF
SNOW BOARD
MOTOCICLISMO TURISTICO

**CAPACITÀ E COMPETENZE
TECNICHE**

UTILIZZO P.C PER GESTIONE PARTICHE LAVORATIVE

**CAPACITÀ E COMPETENZE
ARTISTICHE**

Musica, scrittura, disegno ecc.

PIANOFORTE (EPERIENZE DA SOLISTA E IN GRUPPI MUSICALI)

PATENTE O PATENTI

Cat. B

ULTERIORI INFORMAZIONI

ISCRITTO ALL' AIDO (ASSOCIAZIONE DONATORE ORGANI) DAL 1984